

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE.

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 16. — Cl. 4.

N° 726.292

Procédé de fabrication de chaussures imperméables, et produits en résultant.

M. MICHEL LENTZ résidant en France (Seine).

Demandé le 16 novembre 1931, à 14^h 48^m, à Paris.

Délivré le 29 février 1932. — Publié le 26 mai 1932.

On a déjà fabriqué des chaussures pourvues d'une bande de caoutchouc entourant la tige et collée entièrement à la main. Ce procédé est long et coûteux, d'une application irrégulière et d'une efficacité coûteuse, et il n'est applicable qu'aux chaussures de toile telles que les tennis ou les bains de mer.

La présente invention a pour objet un procédé de fabrication de chaussures imperméables caractérisé par le fait qu'on établit en une seule pièce, par un moulage mécanique approprié, une semelle en caoutchouc ou matière similaire pourvue d'une bande destinée à entourer la tige, de sorte qu'il suffit de glisser la chaussure dans la cavité ainsi formée, et de la faire adhérer par un simple collage au moyen d'une dissolution de caoutchouc ou d'une colle cellulosique.

Ce procédé permet la fabrication rapide et économique de chaussures de tous genres avec tiges en toile, feutre, cuir, ou toute autre matière, et particulièrement de pantoufles ou de chaussures en cuir, ce qui n'était pas possible avec le procédé primitif consistant à coller à la main la bande protectrice.

Des formes d'exécution de l'invention sont représentées, à titre d'exemple seulement, au dessin annexé :

La figure 1 montre une pantoufle établie suivant l'invention, en coupe longitudinale ;

La figure 2 est une vue en élévation latérale de la même pantoufle ;

35

La figure 3 est une vue latérale d'une chaussure de ville fabriquée suivant le même procédé.

Comme on le voit dans l'exemple des figures 1 et 2, la semelle 1 en caoutchouc ou matière similaire et le revêtement latéral 2 sont établis en une seule pièce.

Dans le logement ainsi formé on introduit la tige 3 qui, préalablement, a été montée sur une forme appropriée et assemblée par clouage ou autrement sur une semelle intérieure 4. Cette tige est fixée à la semelle 1 et au rebord 2 au moyen d'une dissolution de caoutchouc, par exemple, ou d'une autre colle convenable.

50

Dans le cas d'une chaussure de ville en cuir (fig. 3), la semelle 1a et le talon 5 reçoivent un galbe et une forme correspondant au goût de la mode. En outre, la bande latérale 2a, moulée comme dans l'exemple précédent en une seule pièce avec la semelle, peut être conformée suivant un dessin fantaisiste quelconque.

Bien entendu l'invention n'est pas limitée aux exemples représentés et décrits mais pourra donner lieu à des formes d'exécution variées et, comme il a été dit plus haut, être

55

Prix du fascicule : 5 francs.

appliquée à des chaussures de types quelconques.

RÉSUMÉ.

L'invention concerne :

5 1° Un procédé de fabrication de chaussures imperméables avec semelle en caoutchouc ou matière similaire et revêtement de même matière sur le pourtour de la tige, ce procédé consistant essentiellement à établir en une seule pièce la semelle et le revêtement destiné à entourer la tige et à fixer à l'intérieur de cet ensemble, au moyen

d'une colle appropriée, la tige préalablement montée sur forme selon les méthodes habituelles ;

15

2° Un mode d'exécution dans lequel la semelle et le revêtement périphérique sont obtenus par moulage ;

3° A titre de produits industriels nouveaux, les chaussures de types quelconques 20 établies suivant ce procédé.

MICHEL LENTZ.

Par procuration :

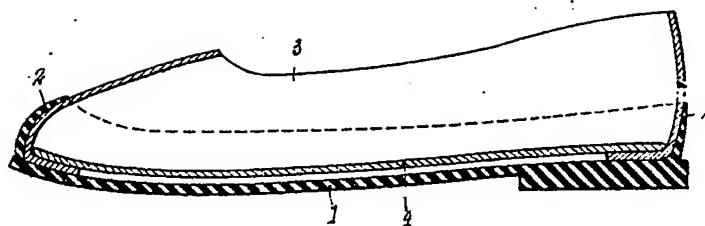
H. BOETTCHER fils.

N° 726.292

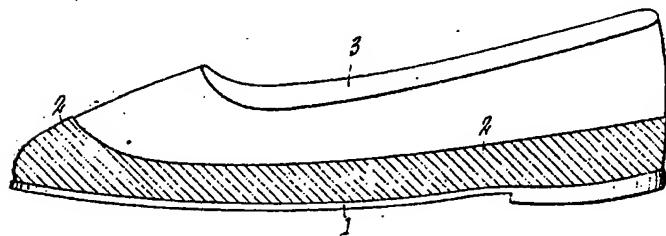
M. Lentz

Pl. unique

FIG_1



FIG_2



FIG_3

